(19) กรมทรัพย์สินทางปัญญา
กระทรวงพาณิชย์

(10) เลขที่ประกาศโฆษณา 1601007899A
(43) วันประกาศโฆษณา 5 เมษายน 2562

(12) ประกาศโฆษณาคำขอรับสิทธิบัตรการประดิษฐ์ที่ยื่นผ่านระบบพีซีที

(21) เลขที่คำขอ 1601007899
(24) วันที่รับคำขอ 30 ธันวาคม 2559
(22) วันที่ยื่นคำขอ 3 กรกฎาคม 2557

(51) สัญลักษณ์จำแนกการประดิษฐ์ระหว่างประเทศ Int.Cl.10
C21D 8/02
(89) เลขที่คำขอพีซีที PCT/IB2014/002379

(31) เลขที่คำขอที่ยื่นครั้งแรก
-
(32) วันที่ยื่นคำขอครั้งแรก
-
(33) ประเทศที่ยื่นคำขอครั้งแรก
-

(71) ผู้ขอรับสิทธิบัตร
อาร์เซลอร์มิททอล
(72) ผู้ประดิษฐ์
จีรินา, ออก้า เอ.
พานาฮี, ดามอน
(74) ตัวแทน
นางดารานีย์ วัจนะวุฒิวงศ์ และ/หรือ นางสาวสนธยา สังขพงศ์ และ/หรือ นางสาวสุคนธ์ทิพย์ จิตมงคลทอง
ที่อยู่ บริษัท ติลลิกีแอนด์กิบบินส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
เลขที่ 1011 อาคารศุภาลัย แกรนด์ ทาวเวอร์ ชั้นที่ 20-26
ถนนพระราม 3 แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา
กรุงเทพมหานคร 10120

(54) ชื่อที่แสดงถึงการประดิษฐ์ วิธีการผลิต แผ่นเหล็กกล้าเคลือบ หรือไม่เคลือบความแข็งแรงสูงยิ่งยวด และแผ่นเหล็กกล้าได้จากการนั้น

(57) บทสรุปการประดิษฐ์

วิธีการผลิต แผ่นเหล็กกล้ารีดเย็น ที่มีความแข็งแรงต้านแรงดึง TS ≥ 1470 MPa และมีอัตรายืดรวม TE ≥ 19% วิธีการ ประกอบรวมด้วย ขั้นตอนอบอ่อน ที่อุณหภูมิอบอ่อน AT ≥ Ac3 เพื่ออบอ่อน แผ่นเหล็กกล้าไม่ปรับแต่ง ซึ่งองค์ประกอบเคมีของมัน ผสมด้วยธาตุต่อไปนี้ ในปริมาณ % โดยน้ำหนัก: 0.34 % ≤ C ≤ 0.40 %, 1.50 % ≤ Mn ≤ 2.30 %, 1.50 % ≤ Si ≤ 2.40 %, 0. % < Cr ≤ 0.5 %, 0 % < Mo ≤ 0.3 %, 0.01 % ≤ Al ≤ 0.07 %, ส่วนที่เหลือเป็น Fe และสารมลทิน ที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยง, การชุบแข็ง แผ่นเหล็กกล้าอบอ่อน ด้วยการทำความเย็นมันลงมาถึง อุณหภูมิชุบแข็ง QT < จุดเปลี่ยนเฟส Ms และระหว่าง 150° เซลเซียส และ 250° เซลเซียส, และการใช้ การปรับแต่งตกตะกอน ด้วยการทำความร้อนรอบใหม่ ให้แผ่นเหล็กกล้าชุบแข็ง จนถึงอุณหภูมิตกตะกอน PT ระหว่าง 350° เซลเซียส และ 420° เซลเซียส และพักรอแผ่นเหล็กกล้า ที่อุณหภูมินี้ ในระหว่าง เวลาตกตะกอน Pt ระหว่าง 15 วินาที และ 120 วินาที

(ข้อถือสิทธิ 5 ข้อ, รูปเขียน 0 รูป)